



www.RustBullet.com

GUÍA DE APLICACIÓN DE RUST BULLET

Por ser una Nueva Tecnología Patentada de Rust Bullet

Es extremadamente importante que usted lea completamente la Guía de Aplicación antes de aplicarse

Rust Bullet se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola. El equipo de aplicación debe de estar limpio de humedad y de cualquier residuo de pintura, especialmente Látex o pinturas que contengan alcohol. La superficie a cubrir debe de estar seca, y grandes costras de óxido deben ser raspadas o cepilladas. Quite escamas de pintura suelta con un cepillo-do o lijado ligero. Toda superficie debe de estar libre de óxido suelto, humedad, polvo, moho, substancias de aceite, ceras, pintura suelta y cualquier tipo de partículas sueltas. **La superficie a cubrir debe estar completamente seca.** Con **Rust Bullet**, **NO** requiere la superficie de ninguna preparación adicional. Es importante que cuando menos 2 capas de **Rust Bullet** se aplique y que el espesor de las capas secadas sean de 3 mil (0.003" pulgadas o 0.076 milímetros). Es particularmente importante que la primera capa de ve ser bastante generosa para penetrar en el óxido debajo del metal. Una segunda capa debe de ser aplicada para sellar completamente la primera capa, esto **NO** se debe hacer con cualquier otra pintura o recubrimiento. **Rust Bullet**, recomienda 3 mil por capa para dar un espesor de un mínimo de 6 mil en su acabado después de la segunda capa de **Rust Bullet**, el tiempo óptimo de secado entre capas es de aproximadamente 4 horas. **Cuando aplique Rust Bullet sobre otra pintura o primer ya existente, es muy importante lijar la superficie con lija de 150 para dejarla áspera o raspar la superficie antes de aplicar Rust Bullet, esto también es necesario si ha aplicado Rust Bullet y ha transcurrido un lapso mayor de 72 horas entre capas adicionales o la aplicación de otra Pintura.**

Para usos pesados Industriales y Marinos, su espesor después de la segunda capa **NO** debe ser menos de 12 mil en su acabado, eso es lo recomendado. Cualquier escasez de material de **Rust Bullet** puede limitarlo en su efectividad. Para mayor prevención del óxido y efectividad, asegurarse de cubrir bien las esquinas, bordes y áreas densamente picadas debe ser cubierto. El tiempo óptimo de secado entre capas es de 2 a 4 horas. **NO** excediendo de 72 horas. La última capa de **Rust Bullet** puede ser cubierta después de 24 horas con cualquier tipo de pintura si se desea por razones decorativas de color. El tiempo de secado varía basado en la humedad relativa y a la temperatura de la superficie: 80 % en 4 horas, secado total en 72 horas. Cuando aplique **Rust Bullet**, se recomienda que el aire o la temperatura de la superficie **NO** sean debajo de 2° C, ni arriba de 43° C. La ideal para su aplicación es de 10° C y 27° C, con una humedad abajo del 90% para asegurar un secado apropiado. **NO** aplique **Rust Bullet** en superficies que excedan de 65° C. Después de haber secado, **Rust Bullet** tiene un rango de servicio hasta 157° C. Después de usar el equipo debe ser limpiado inmediatamente con tolueno, xileno o MEK.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO DEL PRODUCTO

1. Cuidados deberán tomarse en asegurarse de que un nuevo contenedor sin abrir o con sobrantes este debidamente cerrado y poner una película de plástico de polietileno en el material sobrante para desalojar lo mas que se pueda de aire.
2. **Rust Bullet es sensible a la humedad. Es recomendable limitar el tiempo del contenedor abierto. Solamente vacíe lo que necesite para su proyecto y mantenga cerrado el contenedor para protegerlo de que se le forme una película o nata. Inmediatamente limpie de Rust Bullet los bordes del contenedor y reselle. Esto deberá hacerse cada vez que usted use Rust Bullet entre la aplicación de capas.**
3. Si se le ha formado una película o nata en un contenedor cerrado, remueva cortando los bordes de la película de la superficie. Deseche la película apropiadamente. **Bata** hasta que sea uniforme, filtre si es necesario y aplique.
4. **Rust Bullet**, viene enlatado sin forro. Si por alguna razón **Rust Bullet** es transferido a otro contenedor, limpio sin forro, latas de pintura (o latas similares sin forro) debe de ser usado.

AGITADO

1. **NO** abra y agite **Rust Bullet** cuando la temperatura este abajo del punto de rocío.
2. Desde que **Rust Bullet** es un material de un componente único, **NO** es necesario combinar "la parte A con la parte B. Como quiera. **Rust Bullet** deberá ser **Batido** por 2 minutos o hasta que sea uniforme (**evite meter aire al producto**).
3. Un contenedor de **Rust Bullet** de (seis meses o más) posiblemente desarrolle un asentamiento. Siga el mismo procedimiento del **Agitado # 2.**, pero incremente el tiempo de **Batido** y asegurarse de romper o deshacer los pedazos o grumos en el fondo si existen.
4. **NO rebaje o adelgace Rust Bullet.** Por el exacto balance químico de **Rust Bullet**, rebajarlo o adelgazarlo arriesga re la calidad de **Rust Bullet**.

PROCEDIMIENTOS DE PREPARACIÓN DEL EQUIPO

SPRAY SIN AIRE: (AIRLESS SPRAY)

1. Revise o inspeccione todo el equipo y asegurarse de que este limpio y en buenas condiciones de trabajo.
2. Limpie con xileno o tolueno a través del sistema de la pistola de aire para remover cualquier residuo o contaminación existente o humedad por usos anteriores o solventes.
NOTA: NO re circule solventes a través de la bomba ya que el solvente se contaminara con humedad y desechos.
3. Tire el solvente de un contenedor y ponga en otro. **NUNCA** permita que un viejo solvente en las líneas de aplicación entre en **Rust Bullet**.
4. Siga todas las instrucciones como se describe en la sección de **AGITADO**
NOTA: Asegurarse del tiempo mínimo de curación para la siguiente capa. Tiempo de curación publicada (dentro de las condiciones normales del ambiente) son recomendadas por capa como se especifica en la hoja de data cuando una excesiva capa húmeda se aplica. Tiempo adicional de curación será necesario.

SPRAY CONVENCIONAL:

Los procedimientos son los mismos que el spray sin aire. Use solamente xileno o tolueno para vaciar el equipo antes de usarlo y para limpiarlo. Si es necesario aplique un poco de **xileno o tolueno** sobre **Rust Bullet** antes de sellar los poros de pintura, (**use solamente lo necesario**). **La jarra presurizada NO la agite. La masa flotante del solvente NO debe mezclarse con Rust Bullet, el único propósito es de evitar el aire tenga contacto con Rust Bullet en Los poros de la pintura durante la aplicación.**



www.RustBullet.com

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Quite o remueva todas las escamas o costras de la superficie a aplicar con un ligero lijado o cepillado.

SPARY SIN AIRE:

Rust Bullet, viene listo para batir y aplicar con espray sin aire. Recomendamos colarlo en una coladera de nylon. La medida recomendada es 011-015.

SPRAY CONVENCIONAL:

Use equipo estándar de producción. El surtidor de aire debe tener una trampa efectiva de humedad. Use en la pistola de aire una presión de 45-70 libras. Use en el agujero de presión de 15-20 psi. **NO lo Agite** en la jarra de presión. Recomendamos colarlo en una coladera de de nylon. La coladera HVLP puede ser usada.

NOTA: Cuando el equipo de spray este desocupado o sin uso mas de 15 minutos. Es necesario reanudar el pintado o lavar con solvente. Posiblemente sea necesario poner volteado el spray dentro de un solvente para prevenir que se seque.

RODILLO O BROCHA:

Use rodillo de ¼ a 3/8" de pelo de fibra sintética. Ponga especial atención cuando lo aplique con brocha para prevenir que haya líneas de pinceladas en la película. Cuando use espray, rodillo o brocha es importante mantener los bordes húmedos.

LIMPIADO:

Use xileno, tolueno o MEK. **NO** lo substituya con ningún otro solvente, **NO** haga suposiciones respecto a otros solventes sin consultar a **Rust Bullet de México**. Inclusive muy poca contaminación de **Rust Bullet** con solventes **NO** autorizados puede destruir la reacción química parcialmente o totalmente sin ninguna indicación. Tenga mucho cuidado en **NO** añadir algún solvente **NO** aprobado por **Rust Bullet**. Siempre mantenga el equipo limpio. **NO** deje residuos que endurecerán y que serán insolubles en el solvente. Limpie el equipo como lo haría con pinturas con catalizador de 2 componentes. Siempre limpie la brocha o rodillo completa- mente. El dejar remojado las brochas o rodillos toda la noche en un solvente **NO** ayudara a que se limpien, ya que aun así se secaran. Evite el contacto con la piel o ropa. Use guantes y lentes y otro equipo de protección. Cualquier indicio de contacto debe ser removido o quitado dentro de los 10 minutos ya que se endurecerá y será casi imposible de quitarse. Después de secado, **Rust Bullet**, solo podrá ser removido o quitado con una rigorosa acción abrasiva.

BUENAS PRÁCTICAS O ACCIONES:

Siempre prevenga de que le caiga lluvia, llovizna, sudor directamente en la lata abierta, cubrirla con un cartón o pedazo de metal es una buena práctica.

Cuando desee guardar parcialmente o un poco de **Rust Bullet**, siempre coloque un pedazo de polietileno encima y selle. Cuando usted lo hace de esta manera el resto de **Rust Bullet** le servirá. Si se le llega a formar una película o nata en la superficie, remueva la nata de la lata y deshacerse de ella apropiadamente. **Bata Rust Bullet** hasta que esté completamente uniforme y cuele si es necesario.

PUNTOS FINALES QUE RECORDAR CUANDO APLIQUE RUST BULLET.

NUNCA permita que el sudor, lluvia o llovizna caiga sobre **Rust Bullet**.

NUNCA sobre agite, entrampe o introduzca aire dentro de **Rust Bullet**.

NUNCA use tinera de laca, tinera de vinyl, solventes epóxidos o cualquier tipo de alcohol o solvente **NO** aprobado que entre en **Rust Bullet**. Solamente use xileno, tolueno, o MEK limpio.

NUNCA descuide purgar o remover todas las pinturas, humedad o residuos del equipo antes de aplicar **Rust Bullet**.

NUNCA aplique **Rust Bullet** mientras este lloviendo o ante amenaza de lluvia.

No es necesario aplicar ninguna otra Pintura sobre **Rust Bullet**, si lo desea por razones decorativas, por favor espere 24 horas después de la última capa de **Rust Bullet**.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD.

Hay un cierto grado de riesgo en su uso o más específicamente, el mal uso de casi todos los materiales industriales. Y **Rust Bullet** **NO** es la excepción de la regla.

El aplicador y su asistente necesitan estar seguros de que hay una adecuada ventilación en su área de trabajo. Y si es-tú **NO** es posible, deberá usar equipo de respiración autosuficiente o filtro de vapor orgánico con pre filtrado. Los filtros deberán ser cambiados cuando estén saturados. Guantes y lentes de protección también deben de usarse.

Debido a las superiores propiedades de adhesión de **Rust Bullet**, recomendamos firmemente que use ropa de protección incluyendo manga larga y calcetines.

Es crítico también evitar cualquier condición que pueda provocar un incendio. Flamas, luces piloto, chispas, cigarras o cualquier otro tipo de ignición.

RUST BULLET sigue los estándares de la (ASTM) AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATE-RIALS. (SOCIEDAD AMERICANA PARA PRUEBAS Y MATERIALES). Y el único producto que tiene 2 patentes en un solo certificado por la (USPTO) Oficina de los Estados Unidos de Patentes y Marcas Registra-das. (U.S Patent No 6,809,150 y U.S Patent No 6,872,767). Sin precedente en la historian de la (USPTO).